

# INTEGRAZIONE ALLA PROPOSTA PROGETTUALE "AGROMED S.R.L. SOCIETA' BENEFIT"

## ATTIVITÀ DI LOGISTICA 4.0

La Società proponente "**AGROMED S.R.L. SOCIETA' BENEFIT**" (P. IVA e C.F. 02576730739 – R.E.A. TA – 155815), con la presente proposta progettuale, intende proporre un programma di investimento, **coerente con il piano nazionale "Impresa 4.0"**, utilizzando i fondi stanziati e ricevuti con **delibera CIPE numero 155/2000**, che ha come obiettivo la "**realizzazione di una nuova unità produttiva**" per lo svolgimento delle **attività di "logistica", di lavorazione e trasformazione dei "prodotti ortofrutticoli" e dei prodotti di "IV gamma", lavorazione e stoccaggio mandorle, stoccaggio cereali e leguminose.**

**Si prevede la realizzazione di un'unità produttiva caratterizzata dalla completa digitalizzazione dei flussi di informazione con tutti gli attori della catena del valore e sull'integrazione degli oggetti fisici nel suddetto sistema informativo (la cosiddetta "Fabbrica intelligente").**

Il programma d'investimento sarà attuato e realizzato in parte del complesso industriale ex Miroglio di Castellaneta, mediante l'acquisto di adeguate attrezzature, capaci celle frigo a basso consumo energetico, mezzi di movimentazione, software specifici.

Si punterà sul concetto di "**logistica 4.0**", attraverso un **nuovo modello organizzativo** che ruoterà intorno all'innovazione ed a un uso intelligente delle nuove tecnologie. La struttura sarà dotata di sistemi di comunicazione digitalizzati per mezzo di soluzioni tecnologiche innovative, allo scopo di aumentare la connessione e la condivisione di dati lungo tutti gli anelli della supply chain. Oltre allo **scambio di**

**informazioni** fra tutti gli attori della supply chain (trasportatori, produttori, fornitori, distributori e clienti), verrà posta particolare attenzione alla connessione tra macchine, sistemi di stoccaggio, macchinari e software.

In breve la "**logistica 4.0**" verrà realizzata mediante l'interconnessione, la digitalizzazione e il cloud computing.

Grazie all'approccio 4.0, si punterà a perseguire principalmente i seguenti obiettivi:

### **1. Tempi di consegna più rapidi**

La struttura sarà in grado di coniugare le esigenze dei consumatori, che si aspettano una **disponibilità immediata dei prodotti**, con le complessità legate alla gestione fisica dei beni. Si tratta di una sfida delicata, in quanto bisogna saper far convivere questi due aspetti senza generare confusione e costi extra per le imprese.

Per essere vincenti bisogna essere reattivi e adattarsi in tempi brevi alle mutevoli esigenze del mercato. Con la logistica 4.0 si punta a questa duttilità anche attraverso l'analisi dei dati. Si punta ad ottimizzare i tempi di consegna, adeguando le fasi operative e le caratteristiche del prodotto alle esigenze e al comportamento dei consumer.

### **2. Visibilità dei prodotti e trasparenza della supply chain**

Una supply chain efficiente esige una perfetta **tracciabilità di ogni codice** lungo tutta la filiera. Verranno utilizzati sistemi come i "tag RFID" (identificatori che usano la radiofrequenza per la trasmissione dei dati che servono ad identificare con precisione gli articoli presenti in magazzino, mediante l'uso di un **lettore RFID - radio**) che contribuiranno ad una migliore visione della mappatura del magazzino, ma anche a standardizzare le informazioni che viaggiano nei

diversi sistemi, al fine di garantire la certezza della provenienza del prodotto e la trasparenza della filiera.

### **3. Distribuzione e analisi predittive**

Saranno messe a punto una serie di analisi predittive volte a migliorare la gestione globale dell'impianto, delle scorte e a marginalizzare gli errori:

- Analisi predittiva per calcolare le probabilità di ritardo o mancata consegna in zone geografiche particolarmente complesse (per condizioni meteorologiche ad esempio).
- Analisi in "real time" per individuare il miglior percorso di consegna per far fronte a eventuali imprevisti.
- Analisi delle possibili cause che possono produrre danni ai prodotti prima che arrivino al destinatario.

La capacità predittiva è un imperativo dei magazzini in cui viene applicato il modello just in time. Il settore logistico genera ricadute positive quando è in grado di comunicare e confrontarsi in maniera diretta e fluida con il sistema produttivo, quando cioè la catena di distribuzione è parte attiva di un sistema di produzione just in time, in cui gli ordini devono raggiungere le destinazioni corrette nel più breve tempo possibile e con un monitoraggio in tempo reale.

La Società Agromed coordinerà le varie fasi e funzioni delle diverse aziende lungo l'intera catena di distribuzione, mediante l'utilizzo di sistemi intelligenti e digitalmente interconnessi assicurando una comunicazione costante e puntuale tra gli addetti, le macchine, gli impianti, fino a completare la fase logistica con la composizione dei diversi lotti di merce destinati alla rete logistica intermodale, come ad esempio il porto di Taranto e lo scalo aereo di Grottaglie.

## CRONOPROGRAMM DELLE ATTIVITA' IN PROGETTO

Di seguito si riporta il CRONOPROGRAMMA delle attività previste in progetto:

- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 1° Fase: acquisizione immobile          | GENNAIO 2020            |
| 2° Fase: definizione progetto esecutivo | MARZO 2020              |
| 3° Fase: realizzazione progetto         | MAGGIO 2020-MAGGIO 2021 |
| 4° Fase: formazione del personale       | SETTEMBRE-DICEMBRE 2020 |
| 5° Fase: avvio impianto produttivo      | GIUGNO 2021             |

DIAGRAMMA DI GANTT																			
AGROMED S.R.L. SOCIETA' BENEFIT																			
Attività	Inizio	Fine	15/01/20	1	2	3	4	5	6	7	8	9	#	#	#	#	#	#	#
			31/01/20	29/02/20	31/03/20	30/04/20	31/05/20	30/06/20	31/07/20	31/08/20	30/09/20	31/10/20	30/11/20	31/12/20	31/01/21	28/02/21	31/03/21	30/04/21	31/05/21
acquisizione immobile	15/01/20	31/01/20																	
definizione progetto esecutivo	01/03/20	31/03/20																	
Realizzazione progetto	01/05/20	31/05/21																	
formazione del personale	01/09/20	31/12/20																	
avvio impianto produttivo	01/06/21	30/06/21																	

## **PIANO OCCUPAZIONALE**

Il programma di investimento pianificato prevede l'assunzione a tempo indeterminato **di complessive n. 20 unità lavorative su base annua, provenienti dal bacino lavoratori dell'ex Miroglio**, in modo graduale nel corso della sua realizzazione e nel momento in cui le singole linee produttive verranno installate ed avviate a produzione nel sito produttivo.

Le nuove risorse verranno coinvolte in un processo di formazione al fine di permettere una corretta qualificazione per lo svolgimento delle operazioni dell'attività produttiva.

Di seguito si riporta il numero delle unità lavorative che saranno impiegate nelle attività oggetto della presente proposta progettuale:

- N. **10** unità lavorative settore **prodotti ortofrutticoli**;
- N. **5** unità lavorative settore **ortofrutta IV gamma**;
- N. **5** unità lavorative settore **logistica**.

### **dato occupazionale periodo 2021 - 2027**

	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027
Addetti diretti unità produttiva	<b>20</b>	<b>22</b>	<b>24</b>	<b>26</b>	<b>28</b>	<b>30</b>	<b>32</b>

## **Livelli occupazionali coinvolti nell'indotto**

Lavoratori delle aziende agricole coinvolte, considerando circa 10.000 ettari utilizzati per le varie colture (vigneti – ortaggi – frutteti – seminativi), sono pari ad totale di **118.000 giornate lavorative** così derivanti:

- superficie dedicata a “vigneti – ortaggi – frutteti” pari a circa 1.000 ha, occupazione in giornate lavorative media di 100 addetti per ettaro, per un totale di 100.000 giornate lavorative.
- superfici dedicate a seminativi pari a 9.000 ha, occupazione in giornate lavorative media di 2 addetti per ettaro, per un totale di 18.000 giornate lavorative.

Lavoratori in attività collegate:

- Contoterzisti fornitori di servizi
- Tecnici addetti alle riparazioni
- Addetti al commercio mezzi tecnici

Considerato che saranno coinvolte circa 300 aziende, si stima n. 1 unità lavorativa ad azienda, per un totale di **300 unità lavorative**.

Addetti alle attività di trasporto collegati alla logistica:

- q.li 50.000 cereali diviso 300 q.li/camion = n° 167 camion
- q.li 50.000 di ortofrutta diviso 200 q.li/camion = n° 250 camion

Movimentazione nei centri di spedizione (Grottaglie o Taranto) 3 giornate lavorative per camion